

XTOOL | F1

Kurzanleitung



Inhalt

| | |
|---|-----------|
| Liste der Teile | 1 |
| Lernen Sie Ihr xTool F1 kennen | 2 |
| Maschine vorbereiten | 4 |
| xTool F1 verwenden | 6 |
| Weitere Operationen | 8 |
| Verwenden Sie die Rotationsvorrichtung | 10 |
| Wartung | 13 |

* Übersetzung der Originalanleitung

Liste der Teile



xTool F1



Schlauch



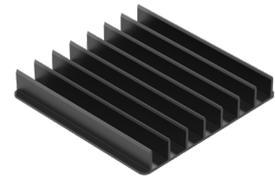
Netzteil



Netzkabel



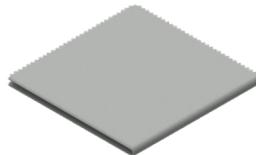
USB-Kabel



Lattenrost



L-förmiges Positionierteil



Fusselfreies Tuch



Schlüssel (Ersatzteil)



Schmierfett



Material-Paket



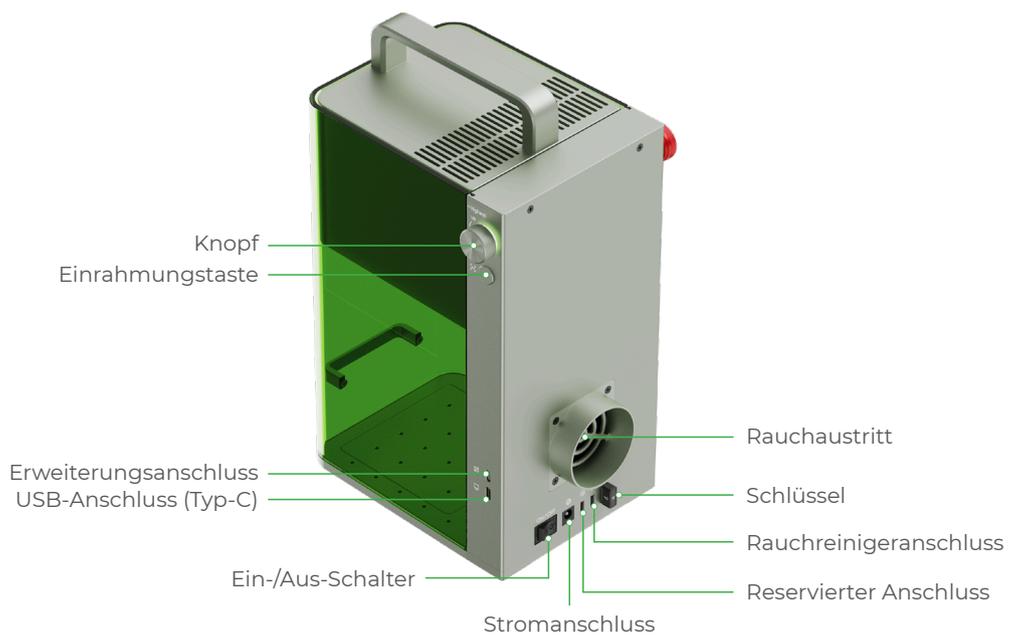
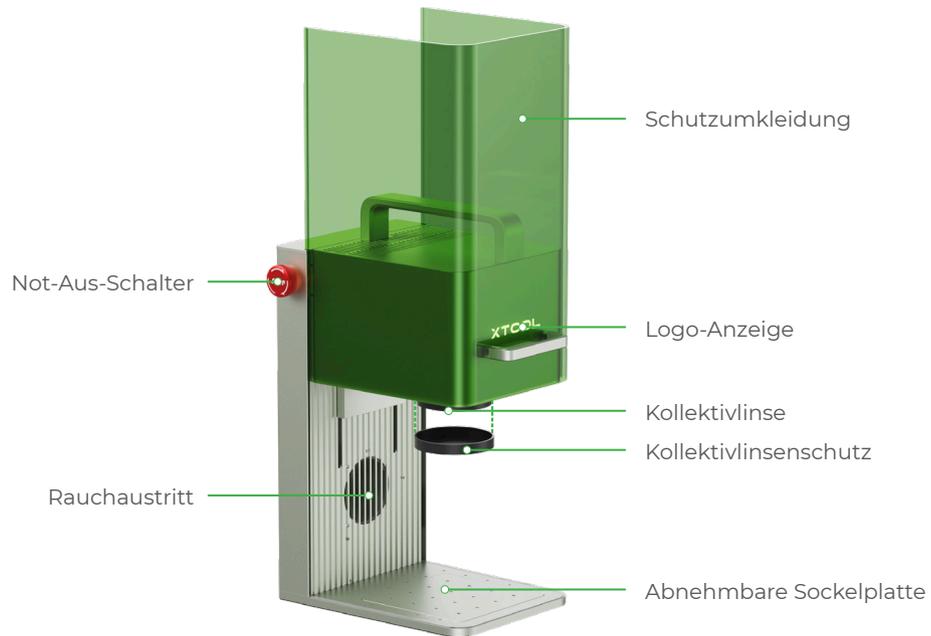
Kurzanleitung



Sicherheitshinweise

Lernen Sie Ihr xTool F1 kennen

Produktaufbau



Beschreibung der Kontrollleuchte



| Logo-Anzeige | Knopf-Anzeige | Maschinenzustand |
|-----------------|-----------------------|---|
| Leuchtet | ● Dauerhaft weiß | Nicht mit der Software verbunden |
| | ● Dauerhaft gelb | Netzwerkeinstellung |
| | ● Dauerhaft blau | Mit der Software verbunden |
| | ● Ständig grün | Auftrag fertiggestellt |
| | ● Ständig violett | Firmware-Aktualisierung |
| | ● Dauerhaft rot | Ausnahmen treten auf |
| Blinkt | ● Blinkt 3 Mal rot | Ungültige Operation |
| Erlischt | ● Dauerhaft blau | Führt eine Aufgabe aus |
| | ○ Blinkt langsam weiß | Automatischer Wechsel nach 10 Minuten ohne Betätigung aus dem Standby-Modus in den Ruhemodus. |

Typenschild



xTOOL

F1

Model: MXF-K001-LG4 FCC ID: 2AH9Q-MXFK001
 Input power: 24 V ≈ 5 A, 120 W IC: 22796-MXFK001
 Wavelength: 455 nm ± 5 nm (10 W)/1064 nm ± 5 nm (2 W)
 Made in China Manufactured by: Makeblock Co., Ltd.
 Company address: Floor 4, Building C3, Nanshan iPark,
 No. 1001 Xueyuan Avenue, Nanshan District, Shenzhen,
 Guangdong Province, 518000, China

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Complies with 21 CFR 1040.10 and 1040.11 except for conformance with IEC 60825-1 Ed. 3., as described in Laser Notice No. 56, dated May 8, 2019.



Technische Daten

| | |
|---|--------------------------|
| Produktbezeichnung | xTool F1 |
| Größe | 179 mm × 235 mm × 334 mm |
| Interner Arbeitsbereich | 115 mm × 115 mm |
| Maximale Bearbeitungsgeschwindigkeit | 4,000 mm/s |

| | |
|-------------------------|---|
| Anschlussmodus | WLAN, USB, Hotspot |
| Eingangsleistung | 24 V ≈ 5 A, 120 W |
| Lasermodul | 455-nm-Blaulicht-Laser 1064-nm-Infrarotlaser |
| Laserleistung | 10 W (455 nm) + 2 W (1064 nm) |

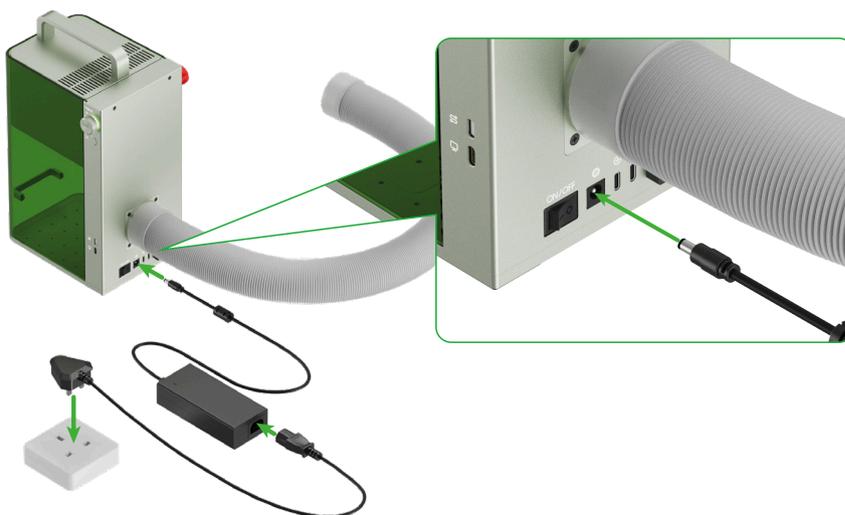
Maschine vorbereiten

- 1 Bringen Sie den Schlauch an.

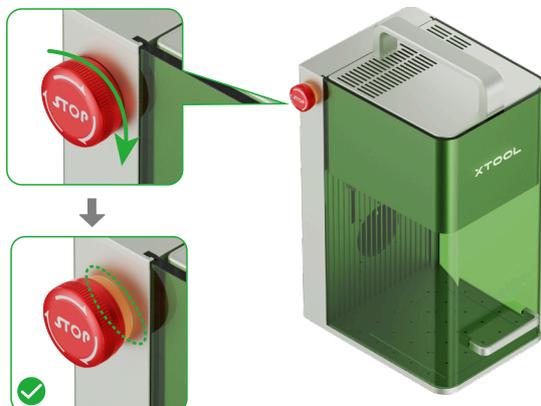


 Wenn Sie einen Tisch-Rauchreiniger benötigen, kaufen Sie diesen und schließen Sie ihn wie in der Gebrauchsanleitung beschrieben an xTool F1 an.

- 2 Schließen Sie ihn an eine Stromquelle an.



- 3 Stellen Sie sicher, dass der Not-Aus-Schalter freigegeben wurde. Wenn er gedrückt ist, drehen Sie ihn, um ihn freizugeben.



Not-Aus

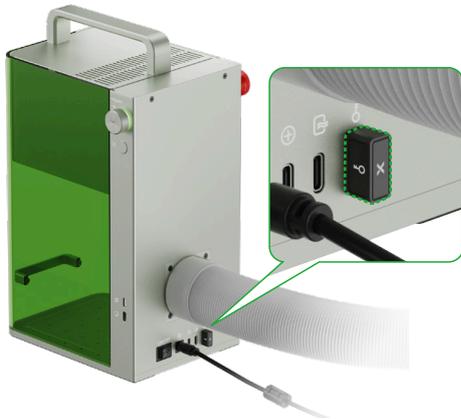
Drücken Sie den Not-Aus-Schalter, wenn ein Notfall eintritt, um die Maschine auszuschalten.



Nachdem der Notfall beseitigt ist, können Sie den Not-Aus-Schalter zum Zurücksetzen drehen.



4 Stellen Sie sicher, dass der Schlüssel ordnungsgemäß eingesteckt ist.



Zugangskontrollschlüssel

Sie können den Schlüssel abziehen, um die Bearbeitung sowie zugehörige Funktionen der Maschine zu deaktivieren.

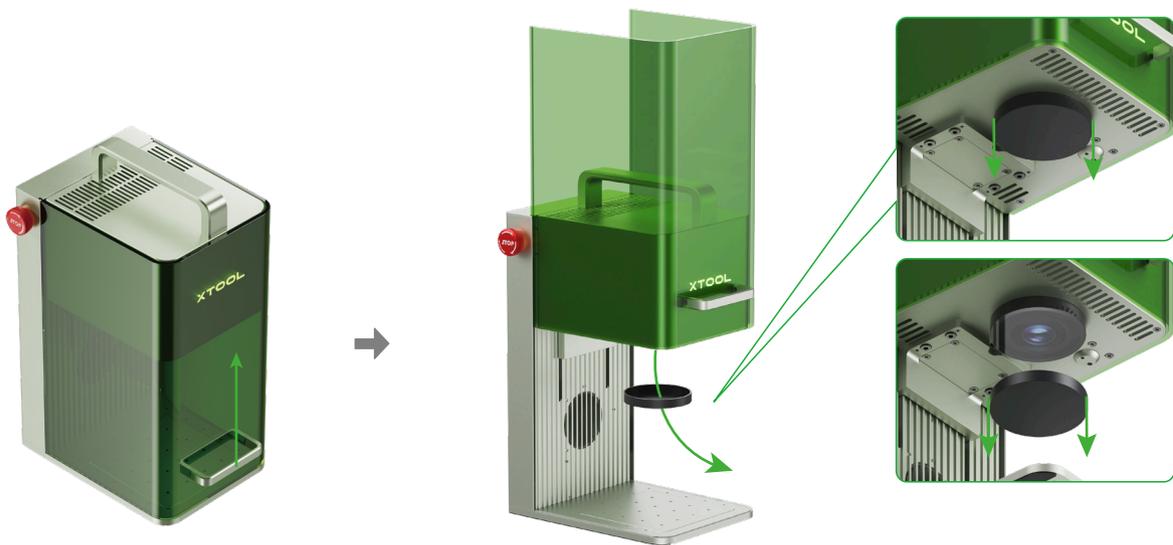
Verriegelungsanschluss

Sie können den Schlüssel auch als Verriegelungsanschluss verwenden. Weitere Informationen finden Sie unter support.xtool.com/article/1367.



support.xtool.com/article/1367

5 Nehmen Sie den Kollektivlinsenschutz ab.



Wenn Sie die Maschine längere Zeit nicht verwenden, können Sie den Schutz wieder anbringen, um ein Einstauben der Kollektivlinse zu verhindern. Achten Sie darauf, dass der Schutz jeweils vor der Verwendung der Maschine entfernt wird.

xTool F1 verwenden

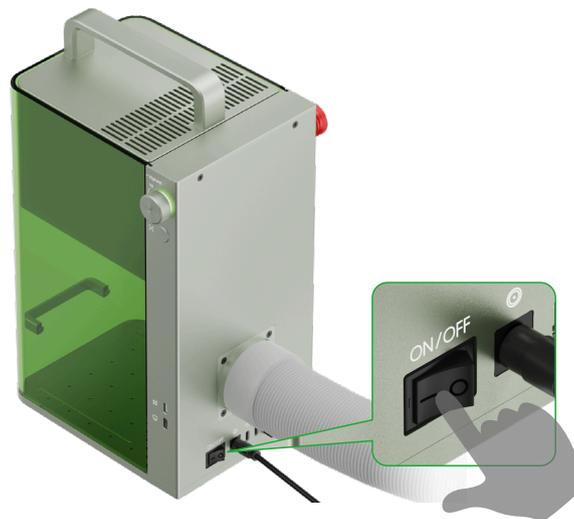
1 Einschalten

Schalten Sie den xTool F1 mit dem Netzschalter ein.



Verwenden Sie den Not-Aus-Schalter nicht als Netzschalter.

Verwenden Sie den Not-Aus-Schalter nur, wenn ein Notfall eintritt. Wenn Sie ihn als Netzschalter zum Ein- und Ausschalten der Maschine verwenden, kann die Maschine beschädigt werden.



2 Software zur Bedienung von xTool F1 verwenden

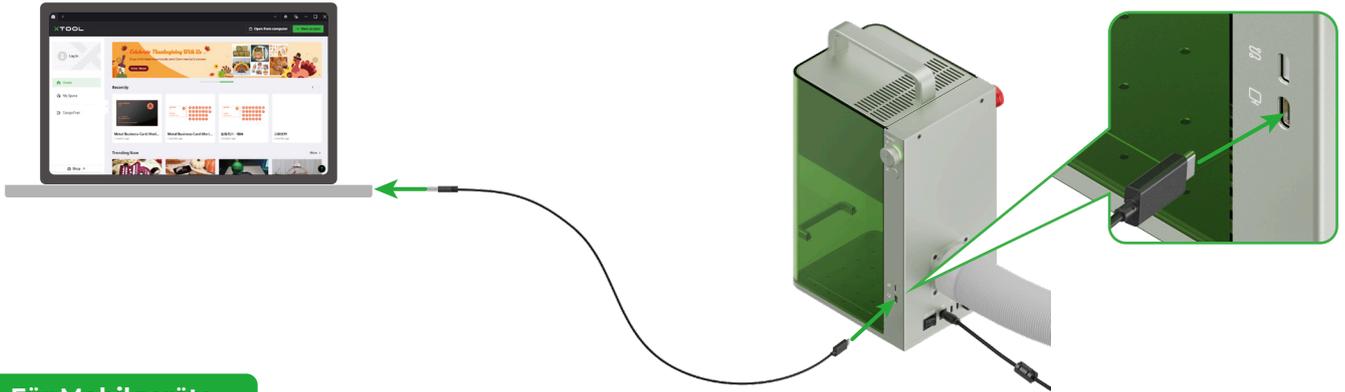
Für Computer

(1) Unter xtool.com/software können Sie xTool Creative Space (XCS) herunterladen und anschließend installieren.



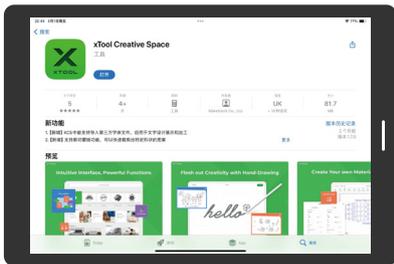
xTool Creative Space

(2) Schließen Sie den xTool F1 Ultra mit dem USB-Kabel an den Computer an und verbinden Sie den xTool F1 dann mit der Software.



Für Mobilgeräte

Scannen Sie den QR-Code oder Suchen Sie in Google Play oder App Store nach **xTool Creative Space** oder besuchen Sie xtool.com/software, um die App herunterzuladen und sie zu installieren.



 Befolgen Sie die Online-Anweisungen für die App, um den xTool F1 mit der App zu verbinden.

 Die Verwendung des Infrarotlasers für die Bitmap-Gravur bei einer niedrigen Temperatur kann zu unbefriedigenden Gravurergebnissen führen. Um dieses Problem zu beheben, aktivieren Sie in XCS die Vorwärmung des Infrarotstrahls für xTool F1.



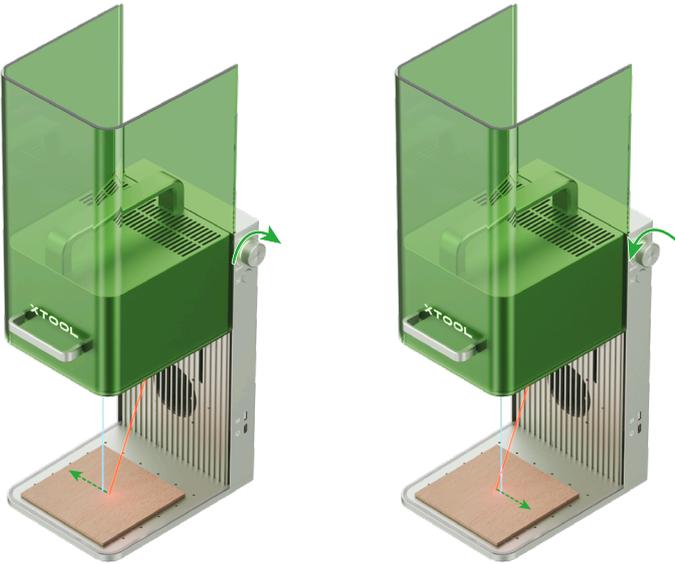
Falls Sie ausführlichere Informationen über die Verwendung von XCS zur Bedienung von xTool F1 für die Materialbearbeitung, scannen Sie den QR-Code oder besuchen Sie support.xtool.com/product/2.



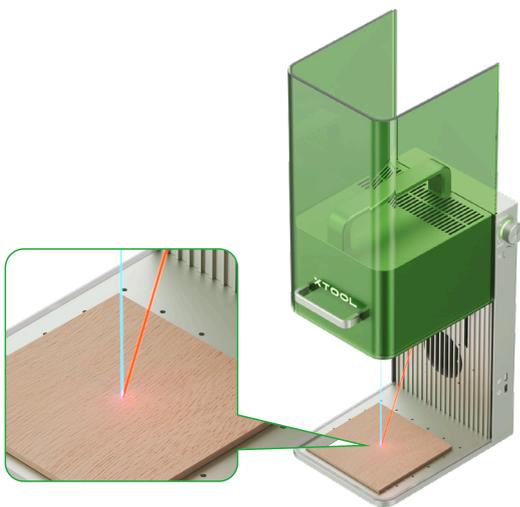
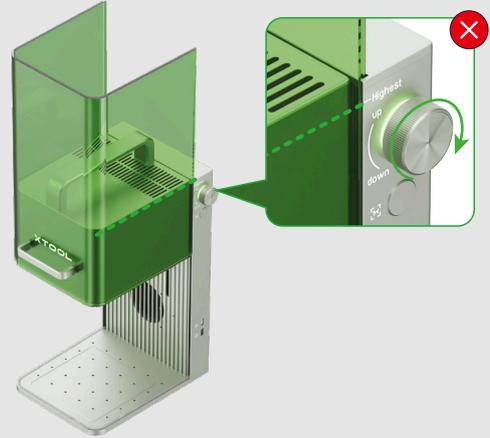
Weitere Operationen

Manuelle Brennweiteinstellung

Bewegen Sie den Laserkopf durch Drehen des Knopfes nach oben und unten. Die Fokussierung passt, wenn der rote und der blaue Lichtpunkt übereinander liegen.

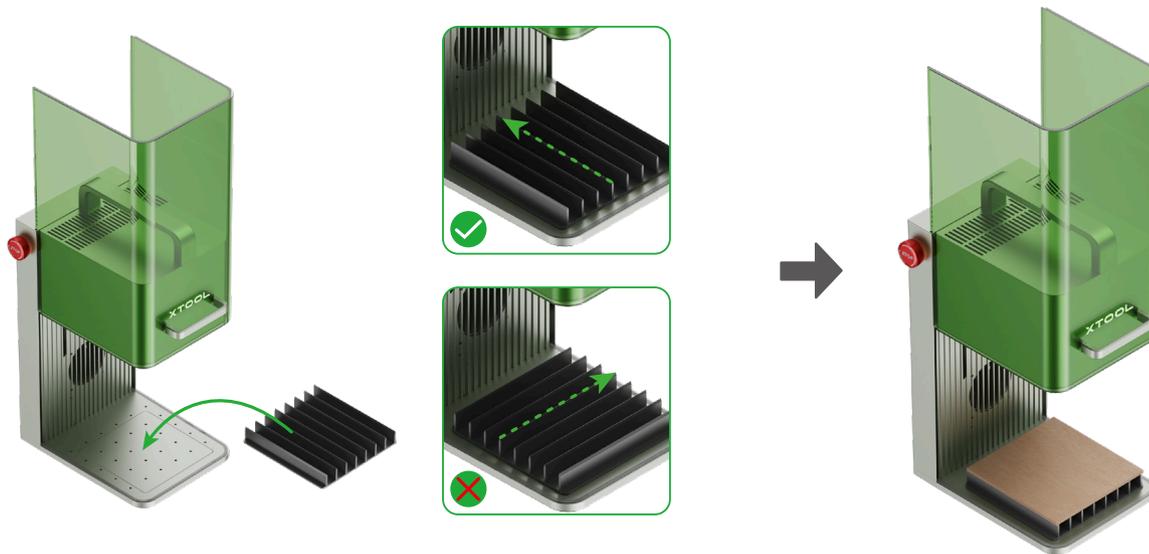


! Wenn die Unterseite des Lasermoduls den höchsten Punkt erreicht hat, drehen Sie den Drehknopf nicht mehr nach oben.



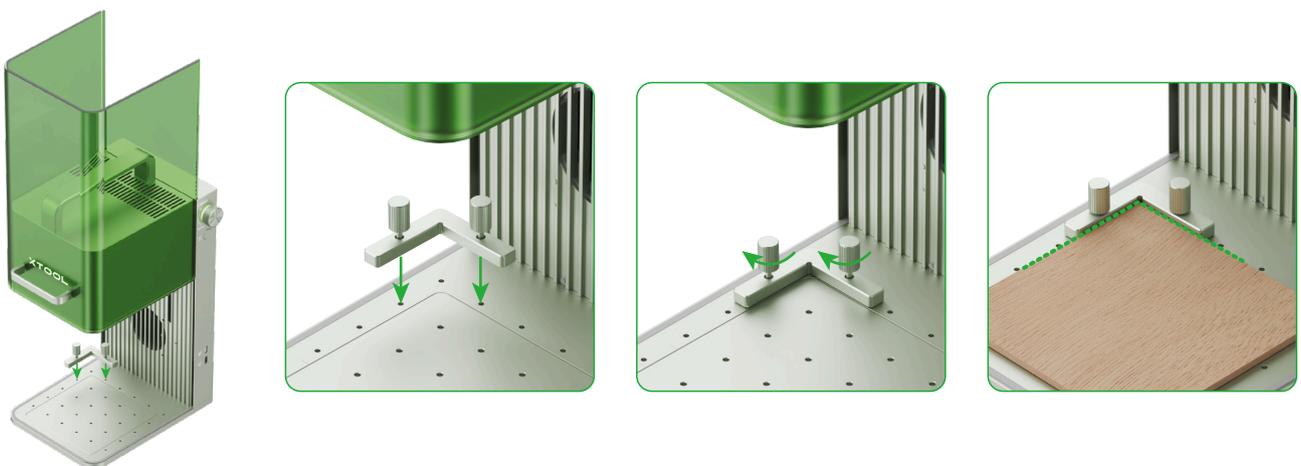
Lamellenplatte verwenden

Wenn Sie das Material mit dem Laser schneiden wollen, empfiehlt sich die Lamellenplatte. Sie kann verhindert weitestgehend verbrannte Flächen während der Materialbearbeitung und die Grundplatte schützen.



L-förmiges Positionierteil verwenden

Bei einer Stapelverarbeitung können Sie die Materialien mithilfe des L-förmigen Positionierteils stets in der gleichen Position platzieren.



Verwenden Sie die Rotationsvorrichtung

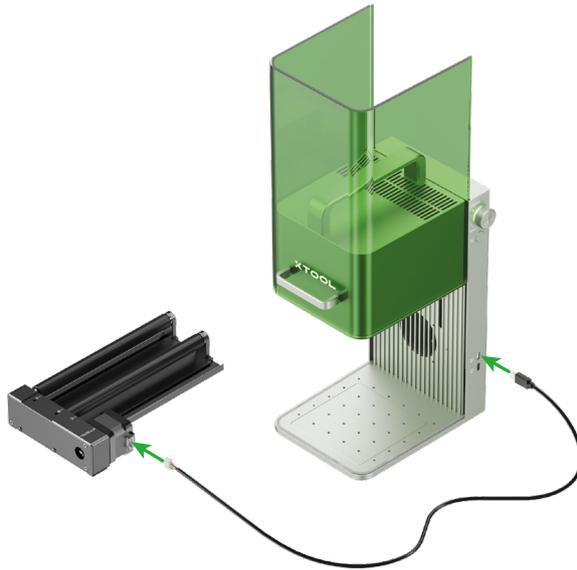


Im Paket ist keine Drehvorrichtung enthalten.

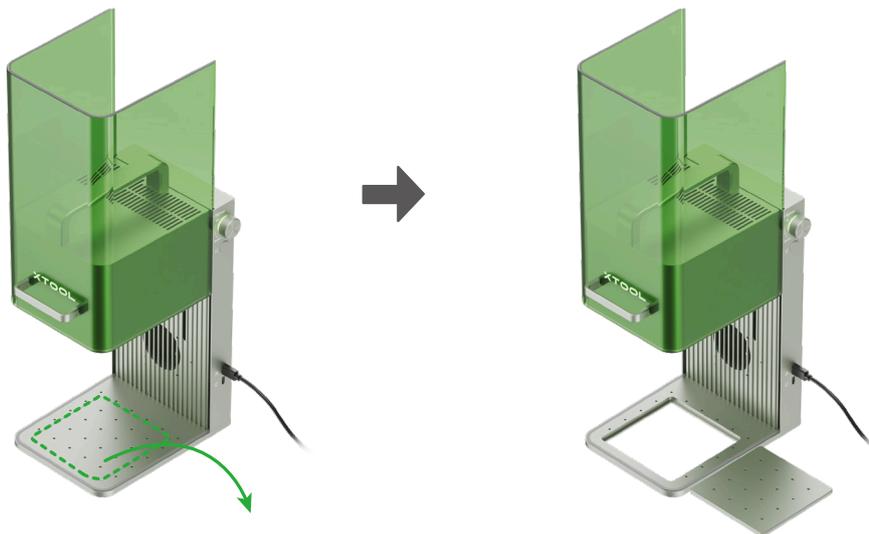


Befolgen Sie die Sicherheitshinweise für die Verwendung von xTool F1 mit dem Rotationsaufsatz genauestens. Richten Sie unter Anleitung des Laserschutzbeauftragten (LSO) einen sicherheitsüberwachten Bereich ein und treffen Sie ausreichende persönliche Schutzmaßnahmen gegen Laserrisiken.

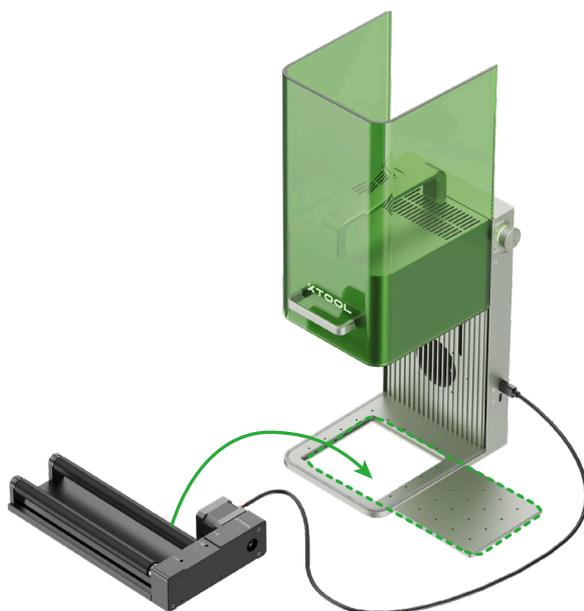
1



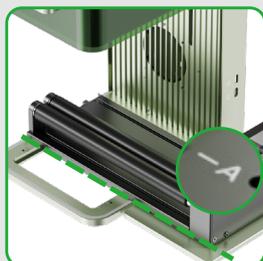
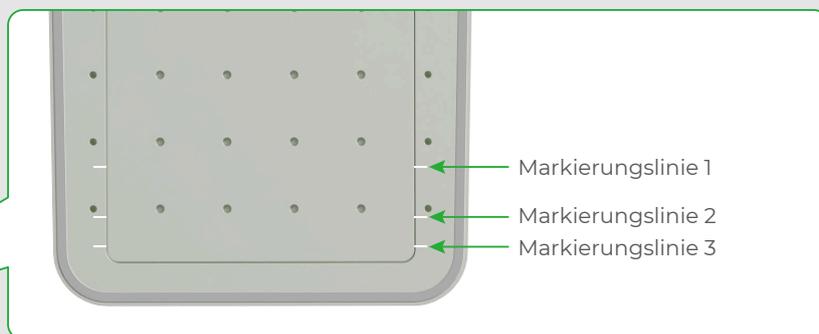
2



3



An der Basis von xTool F1 befinden sich drei Markierungslinien. Richten Sie je nach Arbeitsmodus und Niveaueinstellung Ihres Drehaufsatzes dessen vordere Unterkante auf die entsprechende Markierungslinie aus.



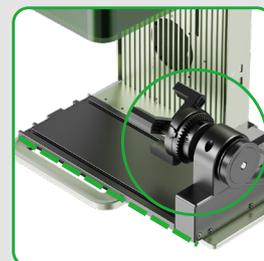
An der Markierungslinie 1 ausrichten



An der Markierungslinie 2 ausrichten



Ausrichten an der Markierungslinie 3



Weitere Informationen zur Verwendung von xTool F1 mit dem Drehaufsatz erhalten Sie durch Scannen des QR-Codes oder unter support.xtool.com/article/1574.

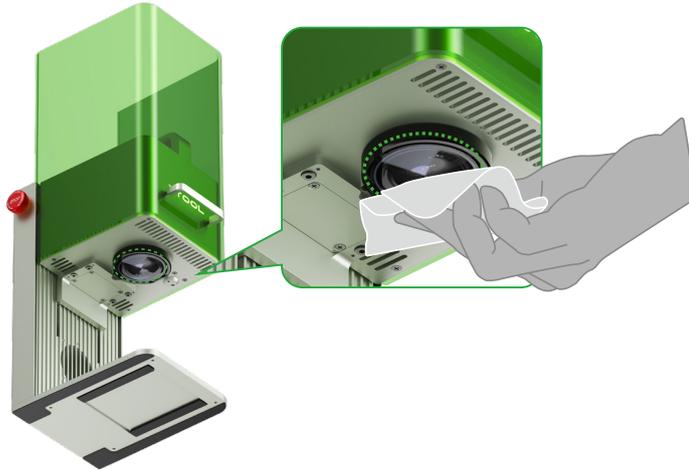


Wartung

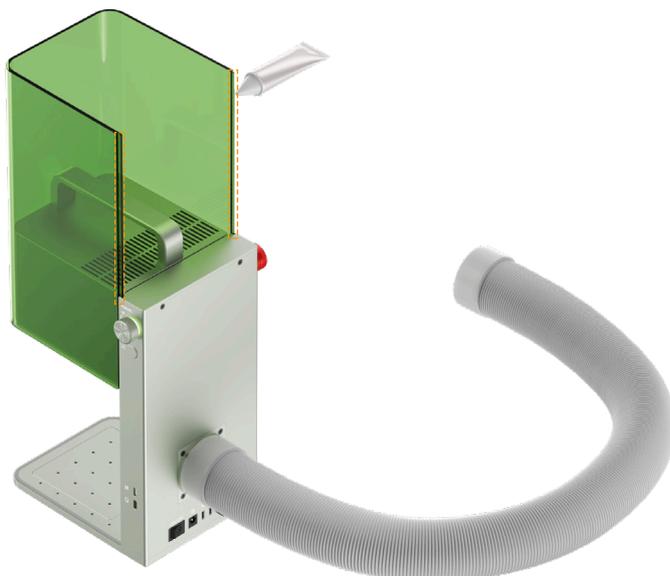


Trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, bevor Sie es warten.

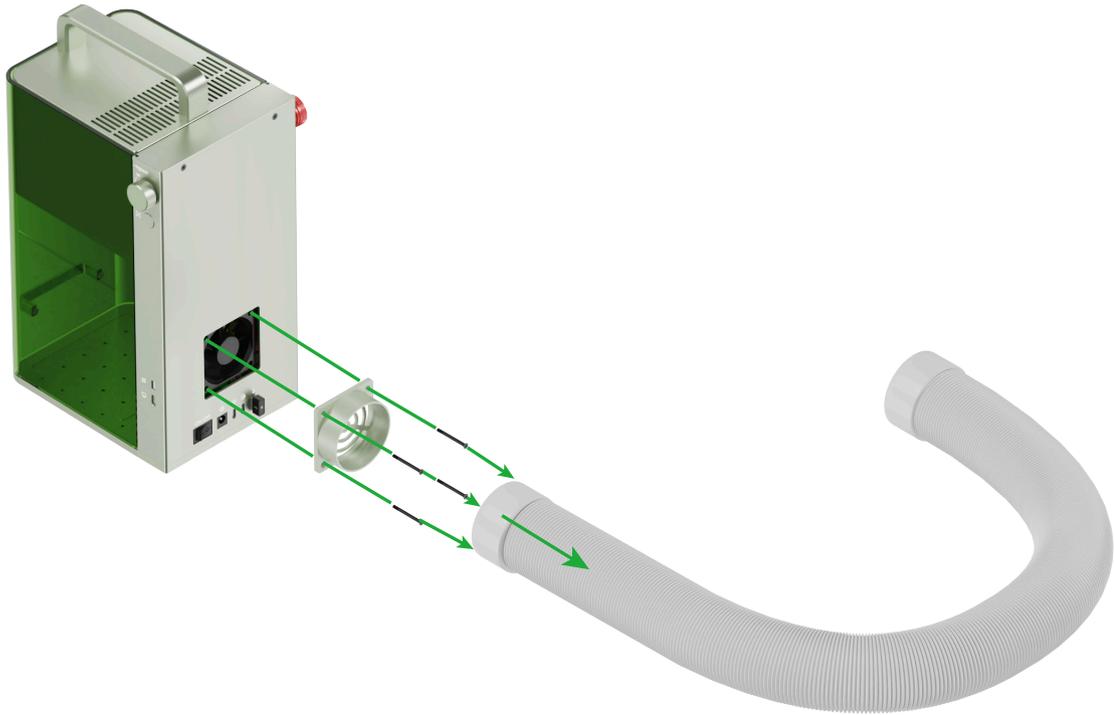
■ Falls es zu einer Abschwächung der Laserleistung kommt, beispielsweise wenn Muster nicht tief genug graviert wurden oder Material nicht erwartungsgemäß geschnitten werden kann, ist die Kollektivlinse möglicherweise verschmutzt. Reinigen Sie sie mit dem fusselfreien Tuch, das mit Alkohol angefeuchtet wurde.



■ Wenn sich die Schutzumkleidung nicht leichtgängig nach oben und unten bewegen lässt, schmieren Sie die Kanten auf beiden Seiten.



■ Wenn aus der Schutzumkleidung Rauch entweicht, sind möglicherweise das Gebläse und der Rauchauslass aufgrund von Staub verstopft. Reinigen Sie sie, um eine ordnungsgemäße Rauchabsaugung sicherzustellen.



Damit kein Staub in die Leiterplatte, kippen Sie die Maschine leicht.

XTOOL